

**PULVI 90 HD 32** è un fosfodecapante utilizzato per il trattamento pre-verniciatura di manufatti ferrosi. Il prodotto può essere utilizzato in officina quale sgrassante/disossidante in operazioni di pulizia intermedia dei manufatti; in tal modo i pezzi ferrosi risultano disossidati e rivestiti di uno strato fosfatico che ha una duplice funzione:

1. Protezione temporanea dei manufatti prima della verniciatura;
2. Migliore ancoraggio della vernice.

**PULVI 90 HD 32** crea sui manufatti uno strato protettivo a base di fosfati di ferro amorfi.

## CARATTERISTICHE

**PULVI 90 HD 32** è indicato per la preparazione del materiale ferroso alla verniciatura quando si rende necessaria una forte azione disossidante.

**PULVI 90 HD 32** rimuove dalle superfici trattate oli di lavorazione e ossidazioni superficiali.

## MODALITA' D'USO

Le soluzioni di **PULVI 90 HD 32** sono utilizzabili a spruzzo. L'applicazione a spruzzo di **PULVI 90 HD 32** viene effettuata a concentrazioni dal 2% al 10% (da 20 kg a 100 kg ogni 1000 litri di soluzione), sia a freddo che a caldo e con tempi di contatto metallo/soluzione di circa 2-3 minuti. La % ottimale di utilizzo in impianti automatici si aggira comunque tra il 2 e il 3%.

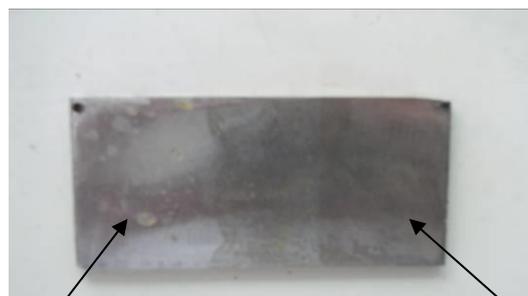
## CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	marrone
Densità a 20°C:	1,50 ± 0,05 kg/l
pH (tal quale):	2,0 ± 0,5
Biodegradabilità:	oltre il 90% (tensioattivi)

Componenti: acido fosforico, acceleranti, catalizzatori, tensioattivi, solubilizzanti.

## AVVERTENZE

Vista la natura del prodotto, la vasca e qualsiasi parte dell'impianto venga a contatto con le soluzioni di **PULVI 90 HD 32**, dovrà essere costruita in materiale non ferroso (acciaio inox o materiale antiacido).



Parte non trattata e ossidata

Parte trattata con PULVI 90 HD 32

Revisione:

n° 00 del 01/08/2013